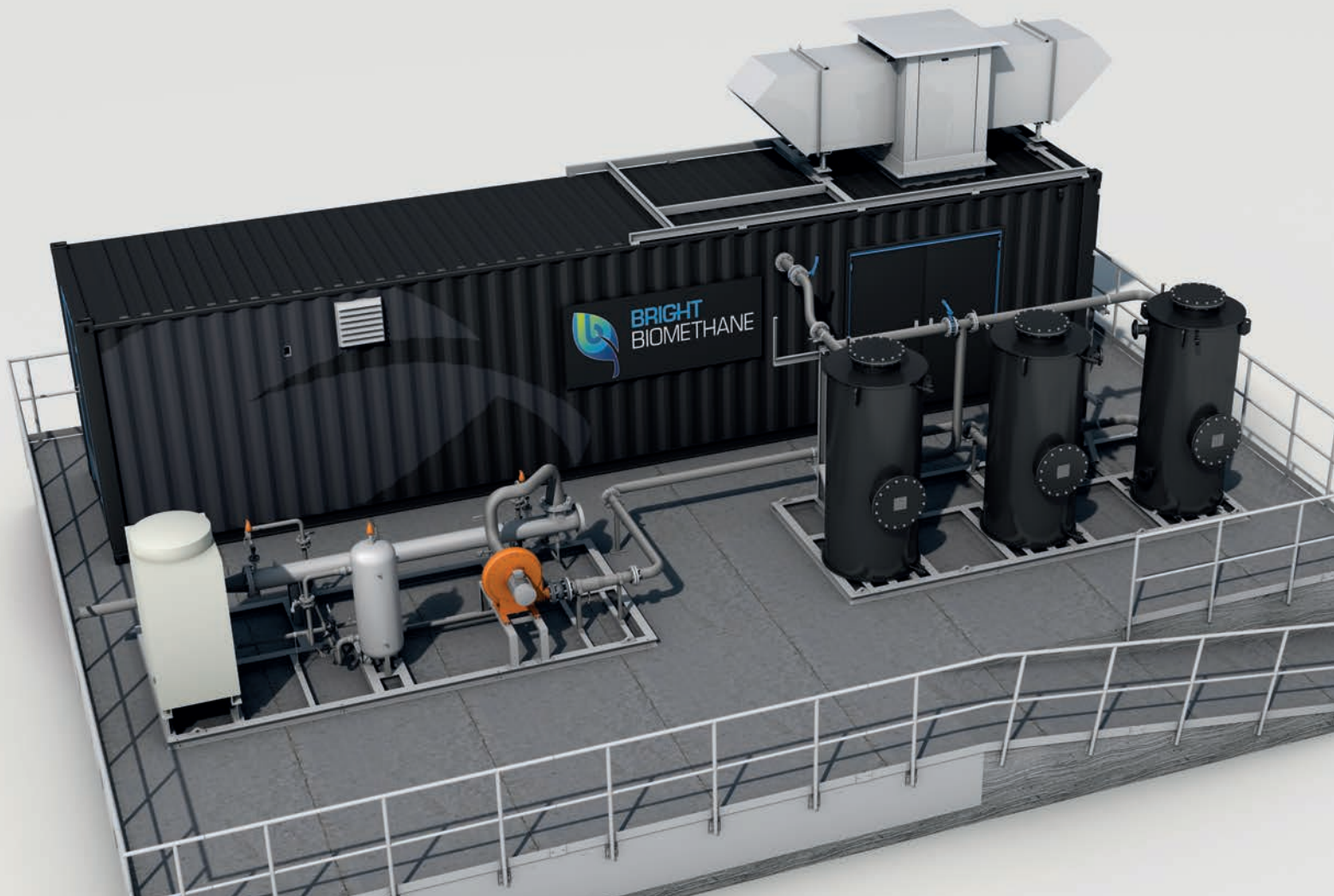




BRIGHT BIOMETHANE

IL PIU' ESPERTO COSTRUTTORE DI SISTEMI
PER L'UPGRADING DEL BIOGAS A MEMBRANE



SISTEMI DI UPGRADING BIOGAS

AFFIDABILE



Solida tecnologia a membrane in grado di garantire oltre il 97% di disponibilità operativa. Il sistema può essere integrato facilmente in un impianto di biogas, offre una pulizia ottimale del biogas, è caratterizzato da un design solido e un sistema di controllo avanzato brevettato, e gode di un supporto di assistenza 24/7.

ESPERIENZA



Grazie all'esperienza ottenuta con la prima costruzione del primo impianto commerciale al mondo per l'upgrading del biogas, utilizzando un sistema a membrane a 3 stadi, Bright Biomethane ha impiegato con successo questo design in tutti i suoi nuovi sistemi.

RAPIDITÀ DI
IMMISSIONE



Il design avanzato e il sistema di controllo brevettato consentono di convogliare in pochi minuti nella rete gas un biometano perfettamente conforme alle specifiche. Altre tecnologie possono richiedere più tempo dall'avvio, causando perdite di metano e inconvenienti operativi. I tecnici operatori Bright Biomethane hanno inoltre la possibilità di interrompere e riavviare l'impianto a propria discrezione, garantendo minime perdite di metano e nessuno spreco di energia.

REDDITIVITÀ



99,5% di recupero del metano, più di qualsiasi altro sistema. Il più basso consumo elettrico (0,22 kWh/Nm³ di biogas). Nessun riscaldamento richiesto per il processo di upgrading del biogas. Recupero del calore (> 0,25 kWt/Nm³ di biogas) in grado di coprire la maggior parte del consumo energetico dell'impianto di biogas. A un prezzo altamente competitivo.

RECUPERO CO₂



Le unità di recupero di CO₂ Bright Biomethane possono essere integrate anche con i sistemi di upgrading a membrana a 3 o 2 stadi. L'elevata efficienza di separazione delle membrane garantisce un consumo energetico per la liquefazione del CO₂ molto inferiore ai sistemi convenzionali.

NESSUN AGENTE CHIMICO,
NESSUN RIFIUTO (ACQUA)

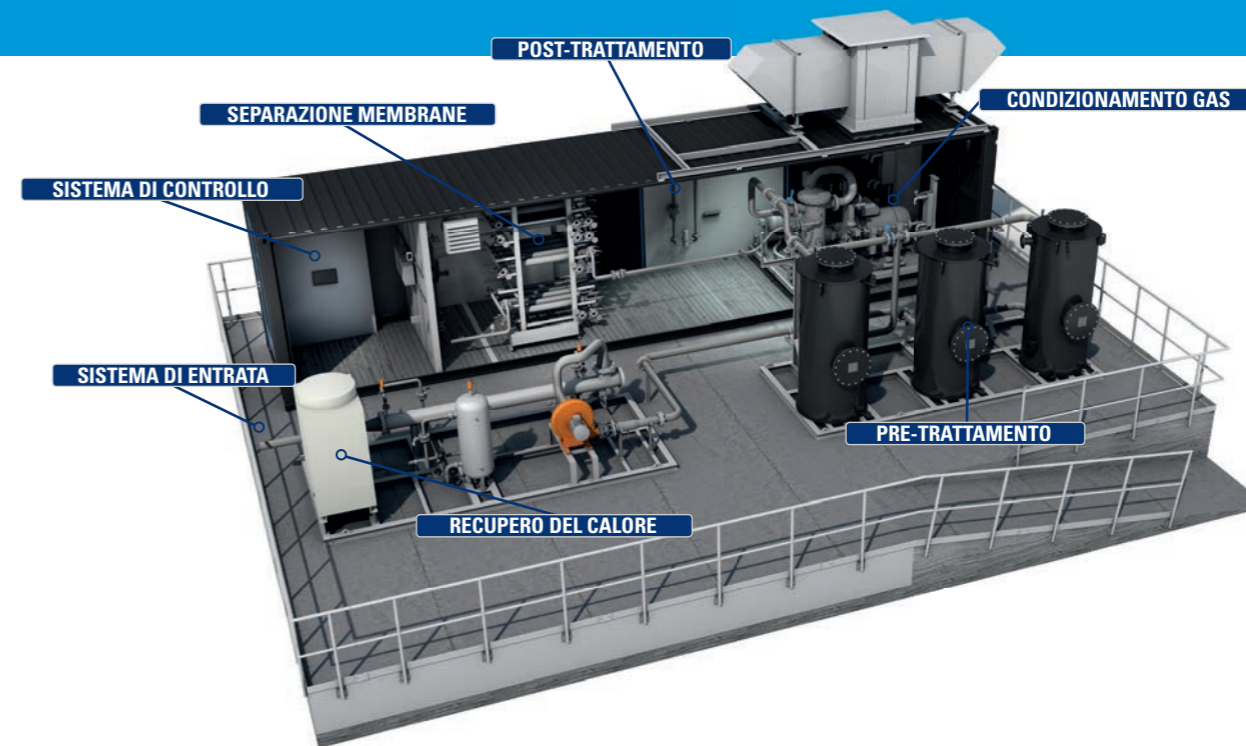


Il processo Bright Biomethane non richiede acqua, né agenti chimici: ciò significa che non vi sono problemi di smaltimento, ad esempio di acque acide o sostanze chimiche, che potrebbero costituire costi imprevisti.

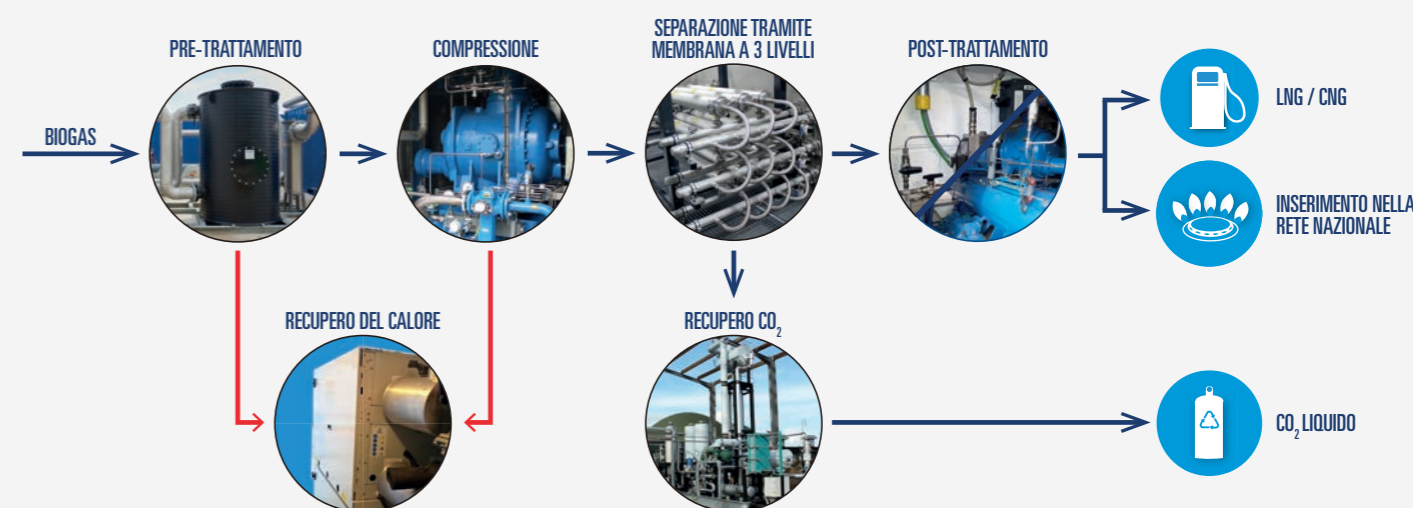
LAVORAZIONE GAS



Bright Biomethane ha esperienza nella gestione dei biogas prodotti dalla maggior parte delle materie prime di biomassa, inclusi effluenti e rifiuti municipali. Grazie a questa esperienza la nostra azienda è in grado di offrire soluzioni affidabili di pre-trattamento del biogas, per assicurare il raggiungimento delle specifiche ideali del biogas prima dell'upgrading.



IL PROCESSO BRIGHT BIOMETHANE



TECNOLOGIA

Il biogas viene separato all'interno dell'unità di membrane, ciascuna caratterizzata da una differente permeabilità alla materia gassosa. Due i flussi di gas in uscita; uno con un elevato contenuto di metano e uno con un elevato contenuto di CO₂. La massima resa di trasformazione del gas è garantita dall'alta qualità delle membrane e dall'efficienza del sistema di recupero del metano.

APPLICAZIONE

Una delle opzioni di impiego del gas risultante è l'immissione nella rete del gas naturale. La tecnologia a membrana di Bright Biomethane, garantisce la produzione di un biometano che soddisfa tutti i requisiti richiesti dal gestore della rete del gas nazionale. Un'altra opzione è quella di utilizzare il metano ottenuto come carburante da trasporto LNG o CNG. Il calore residuo e la CO₂ possono essere utilizzati altrove, per esempio nelle serre.

UN'IDEA INTELLIGENTE PER LA SOLUZIONE PERFETTA DI UPGRADING DEL BIOGAS.

SOLUZIONI BRILLANTI

Bright Biomethane è il più grande e esperto fornitore di sistemi di upgrading del biogas. I nostri sistemi sono disponibili da **40 Nm³ / h a 5.000 Nm³ / h** (e superiore).

Applicando membrane ad elevata efficienza, la separazione del metano dal biogas può raggiungere **un'efficienza di oltre il 99,5%** per rendere il biometano idoneo per l'immissione nella **rete gas nazionale** o comprimerlo in **CNG o LNG**.

Oltre alla produzione di biometano, i sistemi Bright Biomethane possono essere usati per **recuperare e liquefare la CO₂** per creare una fonte extra di profitto per il gestore dell'impianto.

Per ulteriori informazioni e una panoramica completa dei nostri progetti, si prega di visitare il nostro sito web.



Biogas: 1.000 Nm³ / h Biometano: 620 Nm³ / h

WAALWIJK, PAESI BASSI

L'impianto di biogas viene alimentato con oltre **30 flussi di rifiuti diversi**, compresi rifiuti alimentari, erba laterale, grasso industriale, fanghi di depurazione ecc. L'impianto di upgrading fornisce biometano alla rete nazionale e ha una disponibilità operativa del 97%.



Biogas: 1.000 Nm³ / h Biometano: 550 Nm³ / h

HEREFORD, INGHILTERRA

L'impianto viene alimentato con **letame, rifiuti agricoli e polpa di mela**. Un sistema di upgrading a membrane a 3 stadi è integrato con un sistema di recupero di CO₂. L'impianto può funzionare con o senza recupero di CO₂.



Biogas: 100 Nm³ / h Biometano: 55 Nm³ / h

HÄRNÖSAND, SVEZIA

Il biogas proviene da **gas di discarica e dalla digestione dei rifiuti urbani**. L'installazione è adatta a un clima molto freddo (nord della Svezia). Il Bio-CNG prodotto viene utilizzato come carburante per veicoli.



Biogas: 190 Nm³ / h Biometano: 107 Nm³ / h

TOURS, FRANCIA

L'installazione è in esecuzione su biogas da un **digestore da fanghi municipale**. Il biometano viene iniettato nella rete del gas nazionale.

CONTATTI

PO Box 40020
7504 RA Enschede
Paesi Bassi

Tel: +39 346-68 33 153
info@brightbiomethane.it
www.brightbiomethane.it

SEGUICI



Visita il nostro sito per ulteriori informazioni e ci segue sui social media.