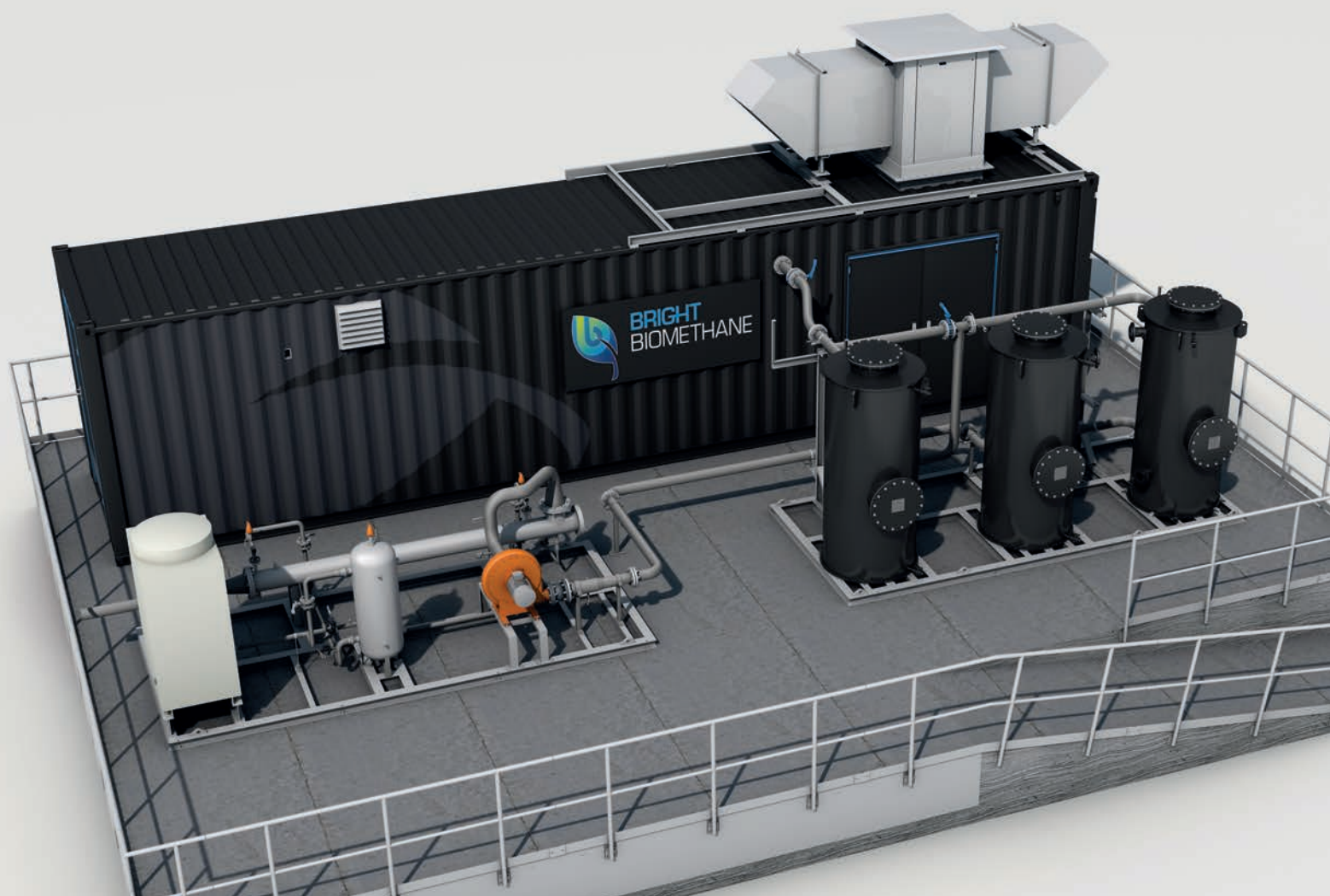




BRIGHT BIOMETHANE

**ERFAHRENSTER ANBIETER VON
MEMBRAN-BIOGASAUFBEREITUNGSSYSTEMEN**



BIOGASAUFBEREITUNG SYSTEME

ZUVERLÄSSIGKEIT



Mit der bewährten Membrantechnologie lässt sich eine 97%-ige operative Verfügbarkeit erzielen. Das System kann leicht in eine Biogas-Anlage integriert werden, sorgt für eine optimale Gasreinigung, zeichnet sich durch ein stabiles Design aus, verfügt über ein modernes, patentiertes Steuersystem und bietet den Vorteil einer 24-Stunden-Serviceunterstützung.

ERFAHRUNG



Nach dem Bau der weltweit ersten kommerziellen Anlage für die Biogas-Aufbereitung mit einem 3-stufigen Membransystem nutzt Bright Biomethane erfolgreich dieses erprobte Design für derzeit in Betrieb befindliche Systeme.

SCHNELL INS NETZ



Das fortschrittliche Design und das patentierte Steuersystem machen es möglich, in nur wenigen Minuten nach dem Start der Anlage spezifikationskonformes Biomethan ins Netz einzuspeisen. Andere Technologien brauchen ggf. länger zum Hochfahren, so dass Methanverluste und betriebliche Nachteile entstehen. Betreiber von Bright Biomethane-Anlagen haben die Option, die Anlage ganz nach ihren Wünschen zu stoppen und zu starten, ohne dass Methanverluste entstehen oder zu viel Energie verschwendet wird.

RENTABILITÄT



Unsere Technologie kann 99,5% Methan-Wiedergewinnung erreichen. Niedrigster Stromverbrauch (0,22 kWh/Nm³ Biogas). Keine Erhitzung für den Biogas-Aufbereitungsprozess erforderlich. Durch Wärmerückgewinnung (> 0,25 kWh/Nm³ Biogas) kann der größte Anteil des Energieverbrauchs der Biogas-Anlage abgedeckt werden. Wir bieten immer Wettbewerbsfähiges Preisniveau an.

FLÜSSIGES CO₂



Eine CO₂ Wiedergewinnungsanlage von Bright Biomethane kann ebenfalls in 3- oder 2-stufige Membranaufbereitungssysteme integriert werden. Die hohe Abscheideleistung der Membrane bedeutet, dass der Energieverbrauch bei der CO₂-Verflüssigung geringer ist als bei herkömmlichen Systemen.

KEINE CHEMIKALIEN,
KEIN ABFALL (WASSER)

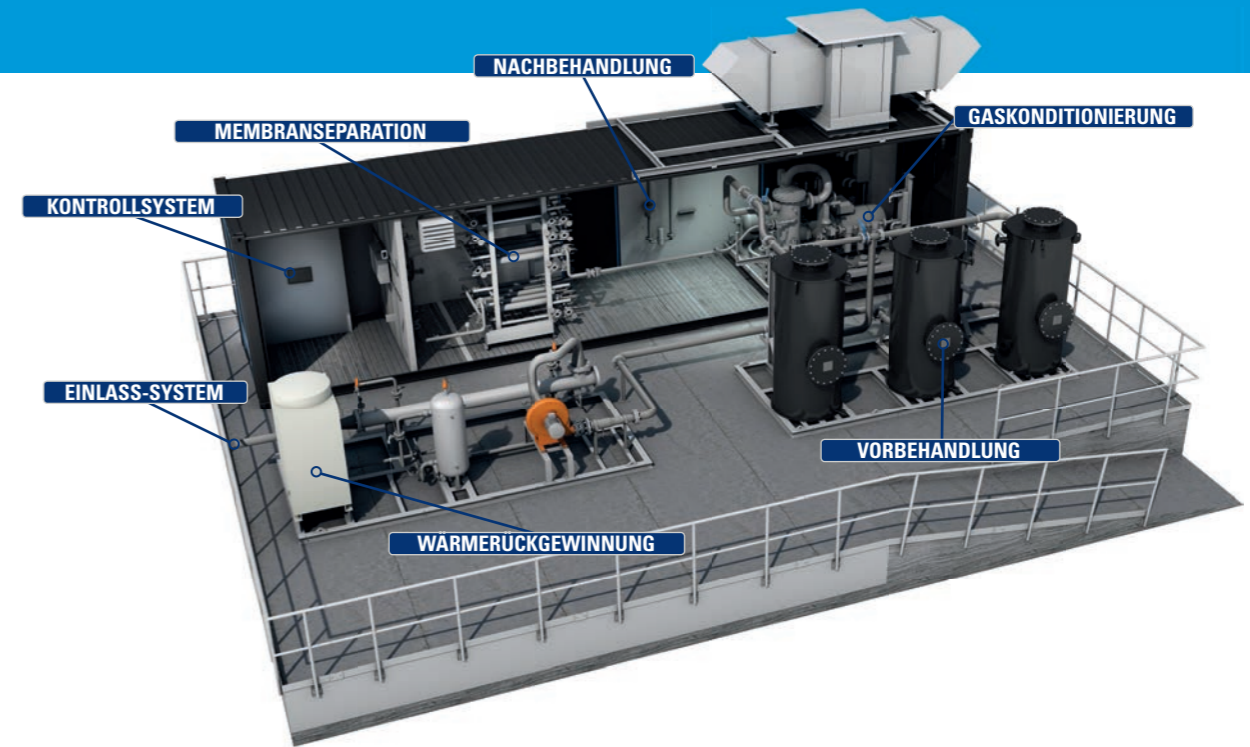


Für den von Bright Biomethane entwickelten Prozess sind weder Wasser noch Chemikalien erforderlich. Das bedeutet, dass es keine Probleme mit Abfall, wie saures Wasser oder Chemikalien gibt, die zusammen mit anderen Technologien zu einem unvorhersehbaren Kostenfaktor werden können.

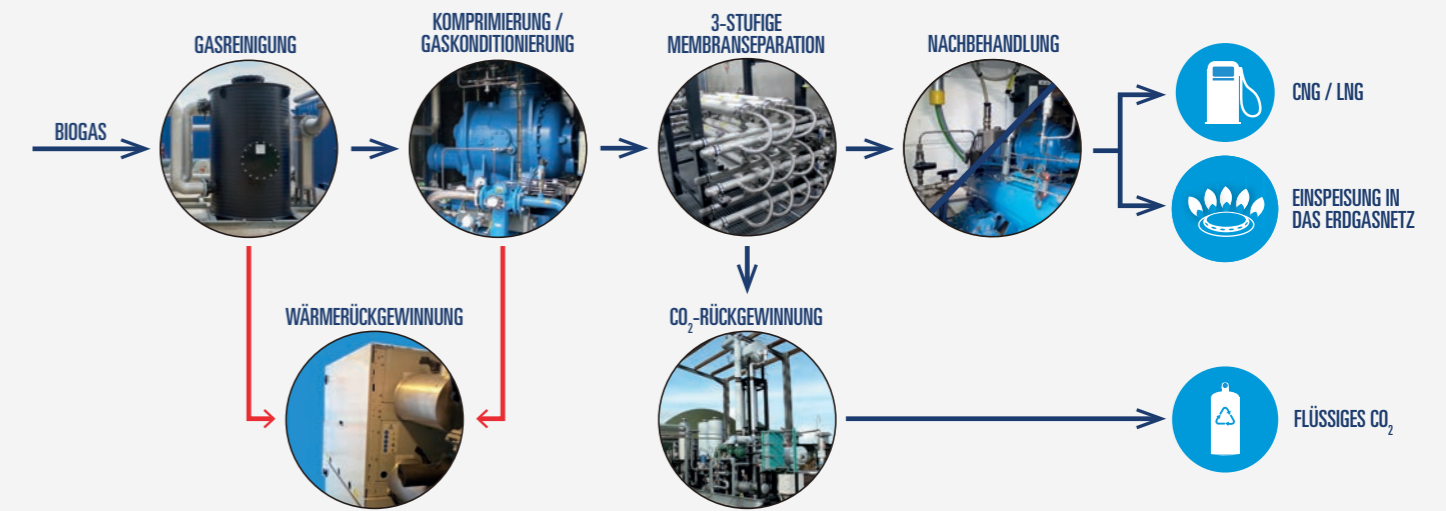
GASAUFBEREITUNG



Bright Biomethane verfügt über umfassende Erfahrung mit Biogas, das aus fast allen Biomasse-Rohstoffformen wie kommunalen Schlämmen und Abfällen, gewonnen wird. Auf der Grundlage dieses Wissens können zuverlässige Biogas-Vorbehandlungslösungen angeboten werden, die sicherstellen, dass die richtige Biogas-Spezifikation vor der Aufbereitung erzielt wird.



DER BRIGHT BIOMETHANE-PROZESS



TECHNOLOGIE

In der Membraneinheit wird das Biogas über eine Membran getrennt. Die Triebkraft ist eine Druckdifferenz. Zwei Gasströme verlassen die Einheit; ein methanreiches Produktgas und ein kohlenstoffdioxidreiches Gas. Aufgrund von hochselektiven Membranen und der Rekuperation von Methan kann der höchstmögliche Methanertrag erreicht werden. Abhängig von dem Gasnetz kann das Gas bis zum gewünschten Methangehalt aufkonzentriert werden.

ANWENDUNG

Eine der Optionen ist die Einspeisung in das nationale Gasnetz. Aufgrund der Membrantechnologie von Bright Biomethane erreicht das Produktgas die Anforderungen für die Einspeisung. Eine weitere Option ist die Verwendung des Gases als Treibstoff im Transportsektor (CNG/LNG). Die Wärmeenergie und das CO₂ können beispielsweise in Gewächshäusern genutzt werden.

EIN 'BRIGHT' IDEE FÜR EINE PERFEKTE BIOGASAUFBEREITUNGSLÖSUNG.

BRIGHT SOLUTIONS

Bright Biomethane ist der größte und erfahrenster Lieferant von bewährten Biogasaufbereitungssystemen. Unsere Systeme sind von **40 Nm³/h bis 5,000 Nm³/h** (und höher) verfügbar.

Durch die Verwendung leistungsstarker Membrane kann beim Ausfällen des Methans aus dem Biogas ein Leistungsgrad von **mehr als 99,5%** erreicht werden, so dass sich Biomethan für die **Einspeisung in das nationale Netz** oder für die Kompression von **CNG oder LNG** eignet, um als Fahrzeugkraftstoff verwendet zu werden.

Zusätzlich zur Produktion von Biomethan können Systeme von Bright Biomethane für die **Wiedergewinnung und Verflüssigung von CO₂** verwendet werden und stellen somit eine zusätzliche Einnahmequelle für den Anlagenbesitzer dar.

Weitere Informationen und eine vollständige Übersicht über unsere Projekte erhalten Sie auf unserer Website.



Biogas: 1,000 Nm³/h Biomethan: 620 Nm³/h

WAALWIJK, NIEDERLANDE

Die Biogasanlage wird mit mehr als **30 verschiedenen Abfallströmen** gespeist, einschließlich industrielles Flotationsfett, Straßengräser, Lebensmittelabfälle usw. Die Aufbereitungsanlage liefert Gas an das Netz und hat eine betriebliche Verfügbarkeit von **> 97%**.



Biogas: 1,000 Nm³/h Biomethan: 550 Nm³/h

HEREFORD, ENGLAND

Die Anlage wird mit **Gülle, landwirtschaftlichen Abfällen** und **Apfelpulpe** gefüttert. Ein Membran-Aufbereitungssystem ist mit einem CO₂-Rückgewinnungssystem ausgestattet. Die Anlage kann mit oder ohne CO₂-Rückgewinnung betrieben werden.



Biogas: 100 Nm³/h Biomethan: 55 Nm³/h

HÄRNÖSAND, SCHWEDEN

Das Biogas wird aus **Deponiegasen** und aus der **kommunalen Abfallverwertung** gewonnen. Die Anlage eignet sich für ein sehr kaltes Klima (Nordschweden). Das produzierte Bio-CNG wird als Fahrzeugtreibstoff verwendet.



Biogas: 190 Nm³/h Biomethan: 107 Nm³/h

TOURS, FRANKREICH

Die Anlage läuft mit Gas aus einem **kommunalen Schlammfermenter**. Das Biomethan wird in das nationale Gasnetz eingespeist.

KONTAKT

PO Box 40020
7504 RA Enschede
Niederlande

Tel: +31 (0)53-460 90 88
info@brightbiomethane.com
www.brightbiomethane.de

FOLGEN SIE UNS



Besuchen Sie unsere Website für weitere Informationen und folgen Sie uns in den sozialen Medien.